trennen und die Gewinnung einer möglichft flaren und reinen

Bürze ermöglicht wird.

Manchmal focht man auch mit ber Didmaische noch eine Lautermaische, wozu man die Burge ebenfalls nach bem Maifchen abfondert; es ift bieg aber nur bann nothig, wenn man ein weniger gutes Malg bagu verwendet hat, ober beim Didmaifchfieden eine größere Quantitat Maifche gurudlaffen mußte. Rach bem letten Maifchen bleibt Die Burge 1-11/2 Stunde in Rube, ehe man jum Abziehen fcbreiten fann. Unter ber Beit werben Unterftod und Reffel gereinigt, und in letterm fobann gleich ber warme Sat aus bem Rühlgefäß gebracht und ber bagu bestimmte Sopfen bamit vermischt. Beim Ablaffen ber fertigen Burge und Muspreffen der Trabern verfahrt man auf die ichon früher angegebene Beife. Diefes Augsburger Maifchverfahren findet in fleineren Brauereien allgemein zwedmäßige Unwenbung; an einigen Orten läßt man aber ben warmen Sat weg, namentlich bei warmer Witterung, weil die ungefochte Burge, die nicht aus bem beften Malge herrührt, bem Berberben leicht ausgesett ift. dom and berben leicht ausgesett ift. Geneinming, felde bei größeren Dugnflitten; feine Bere

möglich, durch biefe Maif HVahren ein fcwadchered. Bier

sögerung erleivet. Der önrich das infederholte Kachen beivielte geögere Gehalt an Bigwimt macht es namentlich

Die Braumethobe im frankischen Bayern.

Bei dieser wird das Malzschrot trocken eingeschüttet, das zum Sieden gebrachte Wasser aber vor dem Uebersschöpfen durcheinen bedeutenden Zusatz von kaltem Wasser abgeschreckt, so daß die Temperatur nur 66—70° Reaumur beträgt. Man bringt es durch den Pfassen in den Maischsbottich und sucht durch fleißiges Maischen und langsames Ueberschöpfen die Temperatur der Maische nur allmählig auf 50° Reaumur zu steigern. Ist dieser Hitzegrad erreicht, so zieht man nach kurzer Ruhe die Lautermaische ab, und

bringt sie im Ressel wieder zum Sieden, das man so lange unterhält, als dadurch noch Schaum abgeschieden wird. Diese Lautermaische kommt sodann in den Bottich zurück, wodurch das Malzschrot eine Temperatur von 58—60° Reaumur erhalten muß. Nach tüchtigem Aufmaischen läßt man die Flüssigkeit eine Stunde lang in Ruhe, worauf man die fertige Würze abläßt. Zum Aussüßen des Malzschrotes verwendet man in der Regel nur kaltes Wasser, und bereitet an Orten, wo diese Methode wie in Franken, angewendet wird, aus der Nachwürze ein schwächeres Bier.

Die hier angegebenen verschiedenen Methoden zum Maischen liefern zwar bei ihrer zweckmäßigen Befolgung keine in Qualität und Quantität erheblich verschiedene Bürze, denn man trinkt sowohl im südlichen Bayern, wie in Franken gute Biere; dennoch gewähren sie verschiedene Borzüge, je nach den Verhältnissen der Aussührung.

Das Maifchen nach altsbaverischer Urt ift vorzuglich bei ausgebehnten Betrieben anzuwenden, weil die Burge bei wiederholtem Rochen ber Maifche gegen Cauerung ober nachtheilige Beränderung mehr geschütt wird, und ihre Bewinnung, felbft bei größeren Quantitaten, feine Bergögerung erleidet. Der burch bas wiederholte Rochen bewirfte größere Behalt an Gummi macht es namentlich möglich, burch biefes Maifchverfahren ein fcmacheres Bier von zugleich größerer Saltbarfeit zu gewinnen. Allerdinge foftet es einen größern Aufwand von Arbeit und Brennmaterial burch bas wiederholte Sin= und Berverfegen ber Maffe und ber öftern Unterbrechung bes Beigens. In neuerer Beit hat man gwar an Arbeit baburch erspart, daß man bie Didmaische burch zwedmäßig conftruirte Bumpen aus bem Maischbottich in die Braupfanne bringen fann, und biefe bann fo hoch ftellt, baß ihr Inhalt durch eine hölzerne, mit einem Sahne verfebene Robre in ben Maifchbottich abfließen fann, allein bieß vertheuert boch namentlich eine fleinere Brauereianlage unverhältnismäßig ju fehr und findet gerade beghalb weniger Nachahmung. Nach ber Mugeburger Maifchmethobe bagegen gewinnt man aner-

fannt ein fehr feines, höchft flares und helles Bier, mas nicht ohne Grund ber Unwendung des warm en Sates zugefchrieben wird, ber burch feinen Behalt an Gimeiß beim Sieden ber Burge gulett noch eine Rlarung bewirft. Die langere Aufbewahrung einer warmen Burge ift aber nur bei falterer Witterung ohne Gefahr für bie fpatere Saltbarfeit bes Bieres zu bewirfen, auch erfolgt bei größeren Quantitaten eine nachtheilige Verzögerung bes Proceffes burch bie abfolut nothwendige Berftellung einer flaren Burge, ebe felbe eine höhere Temperatur erreicht hat. Die in ben franfischen Brauereien übliche Methode ift nur bann gur Bereitung eines guten Bieres anwendbar, wenn man noch eine größere Menge fcmächern ober fogenannten Rachbieres erzeugen will, ba nach zweimaligem Maischen ohne Rochen die Did= maische ben Trabern nicht binreichend schnell und vollständig ihre fraftigen und nutbaren Bestandtheile entziehen, alfo viel davon verloren geben fann. Es gibt aber noch ein brittes Brau-Berfahren, bei welchem bie verschiedenen De= thoden verbunden werben, um der Bortheile berfelben theil= haftig zu werden. Es wird nämlich Abends mit faltem Waffer eingeteigt, und nach circa 4 Stunden bas Fluffige (ber falte Sat) abgezogen. Bon biefem wird ein Theil jum Rlaren bes (oft ziemlich harten) Waffers genommen, bas Uebrige aber in einem recht reinen fupfernen Gefäße bis zur fpatern Unwendung aufbewahrt. Dit bem geflarten Waffer wird fodann gemaifcht, wobei die Temperatur von 500 Reaumur, aber erft nach öfterer Unterbrechung burch Wafferzusat, erreicht werden muß. Rach dem Aufmaischen wird bann fogleich ber größere Theil ber Lautermaifche, wie es in Franken geschieht, abgelaffen, fcnell jum Gieben gebracht, und nach gehörigem Abschäumen in den Daischbottich jurudverfett, wo nun eine Temperatur von 54-550 Regumur feftgehalten wird. Gleich nach bem Maifchen läßt man einen Theil ber Lautermaische in ben Grand ablaufen, um bas fammtliche Malgichrot in die Pfanne bringen zu fonnen. Diefe Didmaifche läßt man 1-11/2 Stunde fieden, wonach fie mit ber Fluffigfeit aus bem Grand wieder vermischt

wird; dabei soll eine Temperatur von 58—60° Reaumur Statt sinden. Nach vollbrachtem anhaltenden Auf maischen läßt man das Ganze 1—2 Stunden ruhig stehen, worauf die fertige Würze absließen kann. Ist der Kessel nun mit derselben gefüllt, und der Inhalt darin zum Sieden gebracht, so setzt man statt des warmen Sates die vom anfänglichen Einteigen ausbewahrte kalte Flüsstgfeit zu, die nun eine hinlängliche Klärung der Masse bewirft. Die Malzträbern werden hierauf zur Nachwürze mit stedendem und später

jum Glattwaffer mit faltem Waffer ausgefüßt.

Soll außer einem gewöhnlichen Biere noch ein fogenanntes Lurus = (Doppel=) Bier, g. B. Bod, Ale ic., gewonnen werden, so wird die Malzmenge um 1/3 vermehrt, Unfangs aber nicht mehr Waffer bagu genommen, um nach ber erften Maische eine boppelt fraftige concentrirte Burge zu gewinnen. Bon biefer Kraftbrube thut man das zuerft abfließende noch Trübe in die Bfanne, von dem hell abfließenden Theile aber eine entsprechende Menge in eine besondere Bfanne, die hier zu den beabsichtigten ftarferen Bieren weiter verfotten wird. Die zuerft abgelaufene trube Burge wird ingwischen ebenfalls gefotten, und nach dem Abschäumen, mit dem Schrote vermischt. Bor bem lleberschöpfen der Dickmaische wird bann ein Theil ber Fluffigfeit, wie fruher, in ben Unterftod abgelaffen, ber Did= maifche im Reffel aber als Erfat für die zu den Doppelbieren verwendete Burge eine Quantitat frifches Baffer jugefest, was gleichzeitig eine fraftigere Ausziehung ber Trabern bewerfstelligt. Der weitere Berlauf bes Brauens ift bann bem bereits oben angegebenen gang gleich. in Franker geschieht abgelanen, schnest gant-Cieben gebracht,

undenach gehörtgem Abschaumen in den Malschootlich zurürte versesst zwo nun eine Aemperatur von 24 - 20° Regiumir schaftenrolled. Gleich wach dem Nassschen läget man einen Absch der Baurermarfche in den Grand adlaufen, im das schmittige Ralzschrof in die Psaure bringen zu können. Diese Dickmischer lächt man i — 1 1/2 Siende sieden, wonach stermit, der Fichspleit nach dem Grand wieder vermischt