

PC -> AiO

Umschaltung der Rührergeschwindigkeit:	mspe
Maischen Temperaturautomatik	m27
Rührer/ EIN/AUS beim Aufheizen Einmaischen	mrpea
Gärstart	m250
Malzrohrpumpe Reinigungslauf	mmazp
Start Kochen	m42
Anlernen der Funksteckdosen Init	mx236
Würzepumpe manuell einschalten	m3p
Aufheizen zum Kochen	m41
Abbruch	m80
Brauerruf quittieren	m31
Setup zum PC initialisieren	mset

PC (Rezept) -> AiO

„RPT“ ; Einmaischtemperatur ; AnzahlRasten ; Kochdauer ; Rast1Temperatur ; Rast2Temperatur ; Rast3Temperatur ; Rast4Temperatur ; Rast5Temperatur ; Rast6Temperatur ; Abmaischtemperatur ; Rast1Zeit ; Rast2Zeit ; Rast3Zeit ; Rast4Zeit ; Rast5Zeit ; Rast6Zeit ; Abmaischrast ; Hopfen1Zeit ; Hopfen2Zeit ; Hopfen3Zeit ; Hopfen4Zeit ; Hopfen5Zeit ; Hopfen6Zeit ; AnzahlHopfengaben ; NachisoZeit ;

Gärführung -> AiO

„GFU“ ;Anzahl Gärrasten;GärrastTemperatur1; Gärrasttemperatur2 ;Gärrasttemperatur3 ;Gärrasttemperatur4; Gärrasttemperatur5 ; Gärrastzeit1 ; Gärrastzeit2 ; Gärrastzeit3; Gärrastzeit4; Gärrastzeit5; Anstelltemperatur

Setup -> PC

Werte

Kochschwelle ; „98“ -> default
RuehrerDauerbetrieb ; „J“ / „N“

Wenn RuehrerDauerbetrieb = „N“

RuehrerIntervalEin; „60“ default

RuehrerIntervalAus; „15“ default

sonst werden die Werte ignoriert!

Umwaelzerwahl; Ruehrer „0“

Malzrohrpumpe „1“

EinschaltverzögerungHeizung;	„5“	default in s
EinschaltverzögerungKuehlen;	„5“	default in min.
GradientenfaktorHeizen;	„1“	default
GradientenfaktorKuehlen;	„0,5“	default
ExtLoggingAktiv;	„0“	default (inaktiv)
	„1“	aktiv
Wenn „1“ dann		
LoggerWahl;	„0“	SerialComInstruments
	„1“	LogviewStudio
sonst werden die Werte ignoriert		
StromausfallModusAktiv;	„0“	default (inaktiv)
	„1“	aktiv
Nachgusstemperatur;	„78“	default
DritteFunksteckdose;	„1“	Brauerruf über die Dose
	„0“	Nachgussheizung i. d. Rasten
LautstaerkeBrauerruf;	„50“	default (0 – 255 möglich)
Wenn umwaelzerwahl = „0“ dann		
RuehrerEinmaischAktiv;	„1“	default (aktiv)
	„0“	inaktiv
sonst werden die Werte ignoriert		
EsvPumpen;	„15“	default (in s wenn Würzepumpe Automatik)
WahlWuerzePumpeModus;	„0“	default manuell
	„1“	Automatik
RuehrerNachlauf;	„1“	default „Ja“
	„0“	„nein“
Wenn im Sketch der Gassensor aktiviert ist:		
GasAlarmschwelle;	„1500“	default (unterhalb der UE!)

AiO -> PC

Isttemperatur;	„20“	(Beispielwert)
Solltemperatur;	„72“	(Beispielwert)
Gradient;	„1“	K/min.
Heizung_Ein_Aus;	„0“	Aus
	„1“	Ein
Mischer_Ein_Aus;	„0“	Aus
	„1“	Ein
AiO_Modus;	„27“	Beispiel
AiO-Modusmeldung;	„Temperaturautomatik“	(Beispiel)
AiO_Detailmeldung;	„Kochen_gestartet“	(Beispiel)

Wenn ein 433-MHz-Temperatursensor im Sketch freigeschaltet:

Wenn kein zweiter kabelgebundener Sensor verbaut ist:

Tempsensor433;	„43“	Temperatur (Beispiel)
sonst		

Wenn kein zweiter kabelgebundener Sensor verbaut ist:

Tempsensor433;	„NC“	(not connected)
sonst		

Tempsensor433;	„43“	Temperatur (Beispiel)
----------------	------	-----------------------

NachgussHeizung_Ein_Aus;	„0“	Aus (in den Heizpausen)
	„1“	Ein

Brauerruf;	„1“	Ein
	„0“	Aus

Rastzeit_Ist;	„16“	min. (Beispiel)
---------------	------	-----------------

Rast_Detail;	„Rast_beendet“	
--------------	----------------	--

Nachisomerisierung_Zeit;	„10“	min. (Beispiel Zeitablauf)
--------------------------	------	----------------------------

Gaerrastzeit_Ist;	„18“	Std. (Beispiel)
-------------------	------	-----------------

Kochzeit_Ist;	„69“	min. (Beispiel)
---------------	------	-----------------

Wenn der Gassensor im Sketch aktiviert ist:

LPG_Konzentration;	„800“	ppm (Beispiel)
sonst	„0“	

Wenn der Gassensor im Sketch aktiviert ist:

LPG_Gasalarm;	„1“	Alarm
	„0“	kein Alarm
sonst	„0“	